



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**EFS Edelstahl GmbH**  
**Produkte aus Edelstahl**  
**Luigstr. 36**  
**DE-75428 Illingen**

als Werkstoffhersteller für

Rohrbögen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 600133464/2021/STG genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.01.2025.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01  
München, 29. April 2022

**Notified Body, Nr. 0036**



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**EFS Edelstahl GmbH**  
**Produkte aus Edelstahl**  
**Luigstr. 36**  
**DE-75428 Illingen**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,  
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

pipe elbows.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 600133464/2021/STG.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-01-31.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01  
Munich, April 29<sup>th</sup>, 2022

**Notified Body, No. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3205900

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 / AD 2000-Merkblatt W 0 / EN 764-5, Abs. 4.2**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Sec. 4.3 / AD 2000-Merkblatt W 0 / EN 764-5. Sec. 4.2**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01 von / dated - 20.04.2022**

Hersteller / Name: EFS Edelstahl GmbH Manufacturer: Straße/Street: Luigstr. 36 Ort/City: DE-75428 Illingen	Land:/ Country: <b>DE</b>	Datum:/ Date: rev. 0 20.04.2022	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte /          Certification Body for pressure equipment          Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
--	------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand / Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 600133464/02021/STG vom / dated 17.01.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1= 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
<b>Austenitische korrosionsbeständige Stähle / Austenitic corrosion resistant steels</b>														
1	1.4307 (X2CrNi18-9)	EN	10216-5	AT	Rohrbögen / Elbow	2,0	11,3	20	114,3	2	≤ 6,7	AD2000 AD2000 VdTÜV EN	W2 / W10 HP 8/3 1252 10253-4	* Nur mit Eignungsfeststellung Zur Erfüllung der grundlegenden Sicherheitsanforderungen der DGRL Anhang I, ist für jeden Werkstoff nach nicht harmonisierten Normen, eine Eignungsfeststellung (PMA) vorgeschrieben. <i>To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</i>  Hinweis / Note: Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / <i>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.            The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</i>
2	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	EN	10217-7											
3	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)													
4	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)													
5	1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5)													
<b>Austenitisch-ferritische korrosionsbeständige Stähle / Austenitic-ferritic corrosion resistant steels</b>														
6	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	EN EN	10216-5 10217-7	AT	Rohrbögen / Elbow	2,0	11,3	20	114,3	2	≤ 6,7	AD2000 AD2000 VdTÜV EN	W2 / W10 HP 8/3 1252 10253-4	
<b>Austenitisch hitzebeständige Stähle / Austenitic heat resistant steels</b>														
7	1.4828* (X15CrNiSi20-12)	EN	10296-2	AT		2,0	11,3	20	114,3	2	≤ 6,7	* Nur mit Eignungsfeststellung / only with particular material approval		
8	1.4841* (X15CrNiSi25-21)	Nach Kundenspezifikation / acc. to customer requirement												

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmungsformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10