



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**EFS Edelstahl GmbH**  
**Produkte aus Edelstahl**  
**Luigstr. 36**  
**DE-75428 Illingen**

als Werkstoffhersteller für

Rohrbögen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 600133464/2021/STG genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.01.2025.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01  
München, 29. April 2022

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**EFS Edelstahl GmbH**  
**Produkte aus Edelstahl**  
**Luigstr. 36**  
**DE-75428 Illingen**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,  
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

pipe elbows.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 600133464/2021/STG.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-01-31.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01  
Munich, April 29<sup>th</sup>, 2022

**Notified Body, No. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3205900

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0  
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.  
DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01 von / dated 20.04.2022

Hersteller / Name:	EFS Edelstahl GmbH	Land:/ Country:	DE	Datum:/ Date: rev. 1	28.03.2024	Blatt-Nr./ Page No.:	1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment	Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
Manufacturer: Straße/Street:	Luisstr. 36								
Ort/City:	75428 Illingen								

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter	Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. 600133464-Rev.01/2021/STG vom / dated 10.04.2024	Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9a 9b	10	*) Zur Erfüllung der wesentlichen Sicherheitsanforderungen der DGR Anhang I, ist für alle Werkstoffe aus nicht harmonisierten Normen eine PMA vorgeschrieben. To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
Austenitische korrosionsbeständige Stähle / Austenitic corrosion resistant steels Werkstoffgruppe / Material group 8.1									
1	1.4307 (X2CrNi18-9)								
2	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	AD2000		W2 / W10					
3	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	DIN EN	AT	10216-5-TC2	≤ 12,7	20	AD2000	HP8/3	
4	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)	DIN EN		10217-7-TC2			VdTUV	MB1252	
5	1.4301 (X5CrNi18-10)								
6	1.4306 (X2CrNi19-11)								
Werkstoffgruppe / Material group 8.2									
7	1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5) <sup>1)</sup>	DIN EN DIN EN	AT	10216-5-TC2 10217-7-TC2	≤ 12,7	20	AD2000 VdTUV	HP8/3 <sup>1)</sup> MB1252	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge
Austenitisch-ferritische korrosionsbeständige Stähle / Austenitic-ferritic corrosion resistant steels Werkstoffgruppe / Material group 10.1									
8	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3) <sup>1)</sup>	DIN EN DIN EN	AT	10216-5-TC2 10217-7-TC2	1,5	≤ 12,7	20	AD2000 VdTUV	HP8/3 <sup>1)</sup> MB1252
Vormaterial nach VdTUV-WB418 und 421 nur mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 Basic material acc. VdTUV-WB418 and 421 only with Inspection Certificate 3.2 acc. DIN EN 10204									

**Explanation:**  
**AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermo-mech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed  
**QT** = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperatüregel / warmupgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weiclgeglüht / annealed **AR** = wie gewärzt / as rolled  
**a** = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
**d** = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1059/2022/MUC-01 von / dated 20.04.2022**

Hersteller / Name:	EFS Edelstahl GmbH	Land:/ Country:	DE	Datum:/ Date: rev. 0	28.03.2024	Blatt-Nr./ Page No.:	2 v. / of 2
Manufacturer: Straße/Street:	Luigstr. 36						
Ort/City:	75428 Illingen						
						<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b>	<b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Thickness Diameter	Gewicht / Weight 1= / 2=kg	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks					
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kurz- Code	von / from	bis / to	von / from	bis / to	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	
Austenitische korrosionsbeständige Stähle / Austenitic corrosion resistant steels Werkstoffgruppe / Material group 8.1													
1	1.4307 (X2CrNi18-9)												*) Zur Erfüllung der wesentlichen Sicherheitsanforderungen der DGR Anhang I, ist für alle Werkstoffe aus nicht harmonisierten Normen eine PMA vorgeschrieben. To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
2	1.4541 (X6CrNiTi18-10)												
3	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	DIN EN	10216-5	AT	1,5	≤ 12,7	20	≤ 219,1			DIN EN	10253-4	
4	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)	DIN EN	10217-7										
5	1.4301 (X5CrNi18-10)												
6	1.4306 (X2CrNi19-11)												
Werkstoffgruppe / Material group 8.2													
7	1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5)	DIN EN	10216-5	AT	1,5	≤ 12,7	20	≤ 219,1			DIN EN	10253-4	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge
8	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	DIN EN	10216-5 DIN EN 10217-7	AT	1,5	≤ 12,7	20	≤ 219,1			DIN EN	10253-4	

**Explanation:** AT = Lösungsgelüht / solution annealed NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsmengegelüht / stress relieved TM = Thermo-mech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed

QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeltemperaturform / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = wichtiggelüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled

a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10

d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28 Approved: 2021-11-24 W. Schock

File: IS-PED-M-9\_Scope of approval Revision: V0

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH